

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## bobinage pour 330 Vac entre phase

			190STK2M		190STK4M		190STK6M		190STK8M	
CONVECTION NATURELLE	Vitesse nominale	mn-1	500	1 500	500	1 500	500	1 000	500	1 000
	Couple permanent	(1)(4) N.m	36		63		89		111	
	Courant à couple permanent	(1) A	5	11,7	8	20	11,5	19	14	23,3
	Couple maximal	(2)(3) N.m	119		238		357		476	
	Courant à couple maximal	(2) A	18,6	48,9	34,2	93,2	56,9	102,5	73,2	128,1
	Puissance nominale	(1) W	1600	3780	2504	3307	2940	4570	3780	5355
	Inertie	10 <sup>-3</sup> kg.m <sup>2</sup>	4,12		7,5		10,88		14,26	
	Masse	kg	13		22		31		40	
	Constante de temps thermique	(1) s	1506		2129		2559		2865	
	Résistance thermique	(1) °C / W	0,25		0,2		0,17		0,15	
	Résistance de phase à 20°C	(2) Ω	4,76	0,69	2,12	0,28	1,02	0,31	0,77	0,25
	Inductance de phase à I permanent	mH	48,2	7	28,8	3,9	15,7	4,8	12,7	4,1
	Constante de temps électrique	(2) ms	10,1		13,6		15,6		16,5	
	Constante de fem entre phases	(2) V/rad.s	5,13	1,96	5,6	2,05	5,04	2,8	5,22	2,99
	Section du câble puissance	(7) nxmm <sup>2</sup>	4x1,5		4x1,5	4x2,5	4x1,5	4x2,5	4x1,5	4x4
	Diamètre du câble puissance	(7) mm	Ø8		Ø8	Ø9,6	Ø8	Ø9,6	Ø8	Ø11,1
Nombre de pôles		12								

			190STK2M		190STK4M		190STK6M		190STK8M	
COMPLEMENT POUR REFROIDISSEMENT / FLUIDE BOBINAGE A 60°C	Couple permanent	(4) N.m	57		109		162		209	
	Courant à couple permanent	A	8	18,5	14,1	35,2	21,3	34,6	26,6	44,3
	Température d'entrée de fluide	(5)(6) °C	20		20		20		20	
	Accroissement de température de fluide	°C	6		8		10		10	
	Température de carcasse	°C	< 30		< 30		< 30		< 30	
	Débit	l / mn	3		3		3		5	
	Pertes à évacuer	W	1020		1440		1880		2200	
	Perte de charge dans le circuit	Bar	0,12		0,2		0,27		0,8	
	Section du câble puissance	(7) nxmm <sup>2</sup>	4x1,5	4x2,5	4x1,5	4x6	4x2,5	4x6	4x4	4x10
	Diamètre du câble puissance	(7) mm	Ø8	Ø9,6	Ø8	Ø13,4	Ø9,6	Ø13,4	Ø11,1	Ø16,7

			190STK2M		190STK4M		190STK6M		190STK8M	
COMPLEMENT POUR REFROIDISSEMENT / FLUIDE BOBINAGE A 140°C	Couple permanent	(4) N.m	71,4		141		210		274	
	Courant à couple permanent	A	11,9	27,5	21,7	54,3	33	53,6	41,5	69,2
	Température d'entrée de fluide	(5)(6) °C	20		20		20		20	
	Accroissement de température de fluide	°C	7		7		7		11	
	Température de carcasse	°C	32		29		28		31	
	Débit	l / mn	5		7		9		9	
	Pertes à évacuer	W	2102		3080		4060		4900	
	Perte de charge dans le circuit	Bar	0,3		0,85		1,8		2,3	
	Section du câble puissance	(7) nxmm <sup>2</sup>	4x1,5	4x4	4x2,5	<u>4x10</u>	4x6	<u>4x10</u>	4x10	<u>4x10</u>
	Diamètre du câble puissance	(7) mm	Ø8	Ø11,1	Ø9,6	<u>4xØ9,5</u>	Ø13,4	<u>4xØ9,5</u>	Ø16,7	<u>4xØ9,5</u>

(1) Conditions thermiques :

Température ambiante de 20 °C

Élévation de température du bobinage : 120 °C

Carcasse statorique en contact avec l'air ambiant ou solidaire sur toute sa surface périphérique d'une pièce métallique en contact avec l'air ambiant.

Carcasse statorique bridée sur une pièce métallique de surface égale à deux fois la section de la carcasse.

(2) Moteur froid à 20 °C

(3) Voir courbes couple-vitesse sur :

<http://www.alxion.com/>

(4) Couple à l'arrêt ou vitesse lente.

(5) La température d'entrée de fluide ne doit pas être inférieure pour éviter tout risque de condensation dans le moteur.

(6) Le fluide de refroidissement sera de préférence de l'eau adoucie glycolée ou un liquide agréé pour circuit de refroidissement fermé en aluminium limitant les dépôts et la corrosion.

(7) Pour les courants inférieurs à 53 A, un câble multi-conducteurs blindé

Pour les courants supérieurs à 53 A, 4 câbles mono-conducteur blindés répartis sur 45° (souligné dans le tableau)

D'autres caractéristiques de vitesses sont disponibles, nous consulter.